



Des solutions d'impression jet d'encre propres et respectueuses de l'environnement chez Linx

Grâce à la nouvelle version de son imprimante 6900 et sa gamme d'encres à contact alimentaire sans MEK, Linx Printing Technologies est en mesure de proposer une gamme de solutions d'impression jet d'encre présentant une consommation réduite en solvant de type MEK, voire totalement propres et respectueuses de l'environnement puisque entièrement exemptes de solvant.

Ces solutions apportent tous les avantages de l'impression jet d'encre : économie d'investissement, facilité d'utilisation, mobilité... sans les inconvénients liés à la consommation importante de solvant de type MEK (odeur, risque de contamination) dans des environnements de production qui sont de plus en plus contraints à des normes strictes.

La nouvelle gamme d'imprimantes à jet d'encre continu (CIJ) Linx 6900, est la première imprimante qui "pense pendant qu'elle encrène". Grâce à son logiciel évolué elle est capable de réduire jusqu'à 40% la consommation de solvants, qu'ils soient de type base "MEK", ou de type base "mixtes" (alcool et MEK).

Ainsi, non seulement la consommation est réduite jusqu'à 40% mais les coûts de fonctionnement le sont d'autant, tout en maintenant la qualité et la fiabilité réputées de cette gamme.

Un nouveau logiciel intelligent pilote donc le système d'encrage du codeur Linx 6900 en adaptant aux conditions d'impression spécifiques et au code à imprimer la quantité de solvant strictement nécessaire à un bon fonctionnement.

Cette fonction, pilotée en dynamique par logiciel, est extrêmement fiable. Elle n'a pas d'équivalent. Les autres fabricants utilisent des systèmes plus traditionnels: la méthode de "condensation et de recyclage" présente



Encre de couleur verte Linx 3124 sur différents substrats

l'inconvénient de pouvoir affecter la qualité de l'encre, quant à la procédure dite à "suctions pulsées", elle a l'inconvénient d'entraîner une accumulation d'encre dans la tête d'impression, ce qui requiert un nettoyage plus fréquent et donc une disponibilité plus réduite et des risques d'arrêt de production.

En plus d'une économie de fonctionnement, la nouvelle imprimante Linx 6900 assure toutes les fonctionnalités du modèle standard : impression sur cinq lignes à une vitesse allant jusqu'à 8,4m/s, interface d'utilisation intuitif couleur avec système de menu et affichage WYSIWYG, entretien réduit, machine portable et disponible en protection IP65.

Suite page 2 >

éditorial

Respect de l'environnement et productivité ?

Voilà un défi auquel Linx veut répondre en proposant des solutions exclusives.

Dans ce nouveau numéro de Codage Mag, vous découvrirez des applications de marquage qui démontrent la pertinence des solutions et la fiabilité des réponses aux contraintes les plus pointues.

Pour Linx, offrir une qualité de reproduction, une finition remarquable et une innovation permanente, n'est pas incompatible avec le respect de l'environnement.

Bonne lecture !

Jean-Pascal MENARD
Directeur Général

- La déréglementation offre des opportunités pour innover
- De nouvelles couleurs pour le marquage grands caractères
- Une nouvelle encre bleue qui offre contraste et durabilité
- la Linx 6900 imprime sur les couches bébé chez Sangenic

Des solutions d'impression jet d'encre propres et respectueuses de l'environnement chez Linx

> Suite de la page 1

Ce nouveau modèle s'inscrit dans la tradition d'innovation de Linx. La société a été la première à offrir un système de rinçage automatique intégral de la tête d'impression à l'arrêt avec mise hors tension automatique, et la première à offrir un système d'affichage WYSIWYG.

Quant à la gamme d'encre sans méthyléthylcétone et autres solvants cétoniques, elle comprend notamment la nouvelle encre noire pour emballage alimentaire Linx 2250, spécialement conçue pour respecter les normes d'hygiène et de sécurité de l'industrie agroalimentaire. Adaptée à l'impression sur un large éventail de matériaux de conditionnement (papier aluminium, papier, carte et nombreux plastiques), elle convient également au codage des produits pharmaceutiques, telles les plaquettes de comprimés.

À base d'alcool, l'encre noire pour emballage alimentaire Linx 2250 est très peu odorante et s'avère idéale pour éviter les accumulations d'odeur et les risques de contamination des produits dans l'environnement de production. Le colorant non chromé qu'elle utilise lui permet de répondre aux exigences du Ministère de l'Agriculture des États-Unis (USDA) concernant les contacts accidentels avec la viande et la volaille.



Impression noire sur sac

Linx s'efforce de toujours minimiser l'impact environnemental et sanitaire de ses encres. Contrairement aux encres élaborées par d'autres fabricants pour les imprimantes à jet continu, aucune encre Linx n'est classée dans les catégories de produits "Toxique", "Dangereux" ou "Dangereux pour l'environnement". L'encre noire pour emballage alimentaire Linx 2250 ne présente aucun risque environnemental ou sanitaire aux termes de la réglementation européenne.

"Le marché a besoin de nouvelles solutions plus propres et plus économiques en coût global de fonctionnement," a déclaré Charles Randon, responsable marketing produits. "Avec la nouvelle imprimante Linx 6900, Linx démontre une nouvelle fois sa capacité à proposer des solutions novatrices."



Impression simultanée des deux faces d'un carton

La déréglementation offre des opportunités pour innover

Les mesures restrictives concernant les emballages alimentaires ont été assouplies par une nouvelle directive européenne supprimant la réglementation des dimensions fixes des emballages.

Les premières réglementations ont été introduites dans les années 1960 pour donner confiance aux consommateurs par des dimensions standard d'aliments préemballés. Cependant, aujourd'hui, les produits préemballés doivent, pour la plupart, porter de très nombreuses informations d'où une redondance des règles fixées.

Donc, à partir d'avril 2009, les sociétés pourront emballer de nombreux produits, notamment les céréales de petit-déjeuner, les produits à base de chocolat, la farine, le miel, le jambon, ainsi que les confitures, le sel, le thé, les pommes de terre et le pain, dans des emballages de tailles différentes. D'après le Ministre de la Science et de l'Innovation Ian Pearson, "ceci va permettre aux producteurs britanniques d'innover dans la manière dont ils emballent et commercialisent leurs produits."

Bien que pour la plupart des produits alimentaires les réglementations concernant les emballages aient été supprimées, des mesures restrictives subsistent cependant pour la dimension des emballages du lait, du beurre, des pâtes, du café et du sucre blanc pendant encore cinq années supplémentaires, et le gouvernement procédera à des consultations pendant cette période pour déterminer quand ces réglementations seront supprimées.

Le développement de systèmes de codage élaborés permettant de coder différentes

informations, comme les dimensions, le contenu et le poids sur tous les types d'emballage, offre déjà une souplesse rendant inutiles de telles réglementations.

Avec la suppression des contraintes concernant les dimensions, les producteurs auront une réelle opportunité pour différencier leurs marques de leurs concurrents grâce aux emballages, en utilisant des formes de conception inhabituelles ou encore, en sélectionnant de nouveaux matériaux.

Les équipements de codage seront bien placés pour répondre aux difficultés générées par cette nouvelle liberté. Les codeurs à jet d'encre et à laser permettent de marquer tous les types d'emballage de forme difficile ou inhabituelle, et les codes obtenus peuvent être très visibles ou très discrets selon les exigences individuelles.

De même, en faisant le choix entre un codeur à jet d'encre et un codeur laser, on peut trouver une solution de codage sur presque tous les types de substrat. La possibilité d'imprimer de très nombreuses informations variables, des graphiques et des codes-barres, permet de créer des emballages génériques, primaires et secondaires pouvant être adaptés aux besoins : on peut, par exemple, y incorporer des messages spéciaux de promotion et des informations sur le contenu.

Les opportunités offertes par les nouvelles dimensions des emballages rappellent aussi comment sélectionner l'équipement de codage dans le cadre du développement d'un nouveau type d'emballage. Elles permettront de mieux sélectionner la machine parfaitement compatible avec le matériau d'emballage et capable de s'adapter à la vitesse de la chaîne de production et d'emballage.

De nouvelles couleurs pour le marquage grands caractères

Linx vient d'ajouter une gamme de couleurs à sa gamme d'encres pour les imprimantes à grands caractères de la gamme Linx IJ600, offrant ainsi pour ce qui est aussi appelé le "marquage carton" ou "LCM" (Large Character Marking) de nouvelles solutions pour répondre aux besoins d'esthétique et de différenciation.

S'ajoutant à l'encre noire Linx LC8120 existante, ces nouvelles encres sont : l'encre rouge Linx LC8130, l'encre verte Linx LC8140 et l'encre bleue Linx LC8150. Elles sont idéales pour l'impression sur une large gamme de substrats poreux lorsque la qualité de l'image et la lisibilité du code sont de première importance. Sur papier, carton, bois et céramique, elles donnent des codes lisibles permanents dans un grand éventail d'application : identification de produits, promotions de marque, coordonnées des services clients ou liste d'ingrédients.

Ces couleurs additionnelles permettent de choisir l'option la plus appropriée à chaque application. L'encre verte Linx LC8140, par exemple, est idéale pour l'impression grand format des messages de recyclage ou de protection de l'environnement.

L'encre rouge Linx LC8130 et l'encre bleue Linx LC8150 sont bien adaptées pour les consignes et symboles de sécurité ou l'identification des produits congelés des chaînes d'approvisionnement.

Ces encres sont à base d'huile et elles sèchent rapidement sur les substrats appropriés. Elles sont peu odorantes et peu volatiles, ce qui les rend idéales pour le codage des emballages de produits alimentaires. Les micro-pigments des encres évitent que les codes ne déteignent ou ne s'effacent sur les substrats poreux. En outre, le message imprimé résiste à la plupart des solvants organiques et aux intempéries dans la plupart des environnements pendant plus d'un an, ce qui permet de les utiliser pour des applications de plein air comme par exemple sur le bois de construction.

La technologie de marquage grands caractères permet des économies significatives pour les sociétés qui veulent réduire leur stock en remplaçant les emballages multiples préimprimés par des emballages génériques non imprimés. "La haute qualité des encres Linx donne aux fabricants une flexibilité énorme en matière de promotion de marque et de conception d'emballage, ce qui leur permet d'utiliser une solution d'emballage externe unique sans compromettre l'impact, la promotion de la marque et le caractère attrayant du conditionnement, qualités de plus en plus requises



Marquage grands caractères sur carton glassé à l'encre de couleur verte

par les services de marketing, les supermarchés et les clients," a déclaré Paul Doody, responsable des produits marquage larges caractères de Linx.

"Utilisées avec la gamme d'imprimante LINX IJ 600 haute définition, ces encres sont conçues pour les applications exigeantes," a déclaré Paul Doody. "Cette extension de notre gamme reflète l'engagement de Linx envers nos clients et notre détermination à leur offrir une gamme d'encres aussi large que possible afin de mieux répondre à leurs besoins spécifiques."

Une nouvelle encre bleue qui offre contraste et durabilité

La nouvelle encre pigmentée bleue Linx 1033 pour les imprimantes à jet d'encre Linx offre des contrastes excellents et une grande durabilité, même dans les environnements difficiles

Elle est particulièrement conçue pour l'impression sur les matériaux colorés tels que le caoutchouc et le plastique, y compris les substrats PE et PVC. Elle est donc parfaitement adaptée à l'extrusion, aux câbles, aux composants industriels et automobiles, et aux emballages colorés de boissons et de produits alimentaires.

Cette encre a été spécialement conçue pour faciliter une impression de haute qualité. Elle sèche rapidement et elle est résistante aux frottements, ce qui est très utile sur les chaînes de production haute vitesse.

L'encre bleue pigmentée Linx 1033 offre aussi un excellent contraste répondant aux normes

de lecture de codes à barres, une très grande stabilité à la lumière et une bonne résistance aux solvants.

En conséquence, elle reste lisible même après que le substrat ait subi des dommages thermiques prolongés, ce qui permet de l'utiliser dans toute une gamme d'applications spécialisées de plein air et dans les environnements difficiles, par exemple les réseaux de câbles sous-marins pour l'industrie du pétrole, ou les canalisations d'eau en PE et PVC.

"Les encres pigmentées sont indispensables pour les applications dans lesquelles un fort contraste est nécessaire, mais il est aussi



Encre bleue pigmentée sur différents plastiques extrudés

important qu'elles soient conçues pour une utilisation sur les chaînes de production et qu'elles conservent leur qualité dans le temps," a expliqué Nick Scott, responsable des encres et accessoires de Linx. "L'encre bleue pigmentée Linx 1033 constitue une solution flexible qui répond à un grand nombre des besoins de nos clients qui utilisent ce type d'encre."

L'encre bleue pigmentée Linx 1033 est compatible avec toutes les imprimantes Linx CIJ actuelles équipées pour l'encre pigmentée.

La Linx 6900 imprime sur les couches bébé avec une finition claire et nette chez Sanganic

La fiabilité, la vitesse et la performance de la Linx 6900 lancée récemment ont permis à Sanganic d'imprimer des données de traçabilité et un repère visuel utile aux consommateurs sur le film utilisé dans son système d'isolation hermétique pour les couches de bébé Tommy Tippee.

L'utilisation d'une encre spéciale à séchage rapide a permis d'obtenir d'excellents résultats sur les chaînes à grande vitesse de Sanganic.



Impression jet d'encre sur sacs plastiques

Sanganic produit un emballage hygiénique de couches bébé pour la société Tommee Tippee. Les couches sales sont placées de manière hygiénique dans un film parfumé à fermeture hermétique qui permet d'isoler les germes et les odeurs. Le produit est idéal à la maison comme dans les crèches et il évite aux parents d'avoir à sortir à chaque fois pour placer la couche dans la poubelle extérieure.

La société voulait faciliter le repérage de l'extrémité du film d'isolation haute performance dans les boîtes lorsque le client désire prélever une longueur de film. En même temps, Sanganic a saisi l'occasion d'ajouter des informations horodatrices d'identification de chaque lot pour promouvoir la traçabilité des produits tout au long des procédures de fabrication et de distribution.

"Dans ce projet, les facteurs critiques étaient l'impression à grande vitesse, la fiabilité de la machine, la bonne adhésion au film et le séchage rapide de l'encre," a expliqué Geoff Lomax,

responsable de l'ingénierie de Sanganic. "Nous avons considéré plusieurs options et la Linx 6900 s'est avérée être l'appareil le plus robuste et le plus facile à utiliser."

Lorsque qu'une machine Linx 6900 a été installée sur la chaîne de production de Sanganic, elle a immédiatement répondu à toutes les exigences de la société.

La Linx 6900 opère maintenant sur les chaînes haute vitesse de Sanganic 24 heures sur 24 et cinq jours par semaine. Pour optimiser l'intégration au système de production de Sanganic, les têtes d'imprimante sont montées à une hauteur de 3 m à l'aide d'un support à dételage rapide et d'une goupille de positionnement, ce qui permet un accès facile à la tête d'impression pour le nettoyage et minimise les temps d'arrêt.

Le codeur assure un marquage de 10mm avec données d'horodatage des lots sur les films utilisés dans les deux modèles de boîtes Sanganic (0-6 mois et plus de 6 mois).

La composition du film rend l'adhésion difficile, c'est pourquoi Linx a recommandé l'utilisation de son encre noire 1016. Cette encre permet de réaliser un codage robuste et flexible sans traitement préalable des surfaces et son séchage rapide en fait un choix idéal pour le codage sur les chaînes de production rapides.

"Linx nous a offert une aide considérable en recommandant la solution qui répond le mieux à nos besoins et en veillant à ce que l'installation maximise la productivité et facilite la maintenance," a confirmé Geoff Lomax. "La combinaison de la Linx 6900 et de l'encre 1016 nous a permis d'obtenir une impression de haute qualité à grande vitesse."



www.linx.fr

Simplifiez-vous le codage en découvrant plus en détail l'ensemble de la gamme des imprimantes jet d'encre et les performances que vous pouvez en attendre.

Pour en savoir plus sur les solutions de codage Linx

Pour en savoir plus sur l'ensemble des gammes de produits Linx, sur les systèmes présentés dans ce numéro, ou encore, si vous souhaitez une démonstration personnalisée, contactez Linx par téléphone au 01 60 91 08 00, par fax au 01 60 78 99 99 ou à l'adresse mail info@linx.fr. Vous pouvez déjà découvrir les solutions de codage Linx sur notre site : www.linx.fr

Pour recevoir les prochains numéros de Codage Mag

Envoyez vos coordonnées à l'adresse mail codagemag@linx.fr

Codage Mag est une publication de Linx France

Rédacteur en chef : Lucie BRENY
Mise en forme : E.B.O.N.I.T.E

Linx France
2 rue du Bois Sauvage
91055 EVRY Cedex - France
Tél : 01 60 91 08 00
Fax : 01 60 78 99 99
info@linx.fr